



Löt fittings aus Rotguss für Wasser / Gas



Produktfoto



S 4243 G, Übergangsnippel mit AG

Verwendung

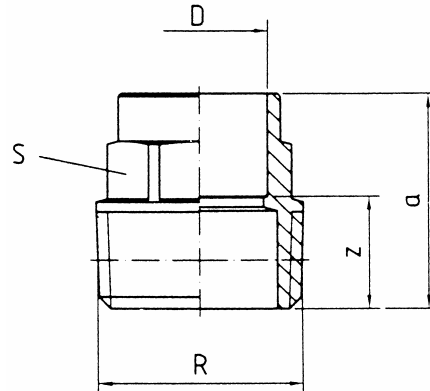
Trinkwasserinstallationen, Heizungsinstallationen (inkl. Fußboden- und Wandheizungen), Heizölinstallationen, Erdgasinstallationen, Flüssiggasinstallationen (DVGW-TRGI und nach Arbeitsblatt G600), Solaranlagen, Regenwassernutzungsanlagen, Betriebswässer, medizinisch-technische Gase/Reinstgase, Druckluftanlagen (ölfrei und trocken), Abwasserentsorgung (z.B. Druckleitungen für Abwasserhebeanlagen), Kälte- und Klimainstallationen

Produkt - Highlights

- DIN-DVGW zugelassen (für die Anwendungsbereiche Wasser und Gas)
- Kapillarlöt fittings aus Kupfer gefertigt nach DIN EN 1254-1 mit den im DVGW-Arbeitsblatt GW8 festgelegten Anschlussdurchmessern
- Kapillarlöt fittings aus Kupfer von 12-54mm DVGW-zertifiziert mit DVGW-Prüfzeichen, mit RAL-Prüfzeichen
- Für Kupferrohre nach DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW 392



Technische Zeichnung



Maße

NW DxR	a	S	Z	Gewinde nach DIN EN 10226-1 R
Ø10x3/8"	21,3	15,0	13,5	3/8
Ø10x1/2"	25,9	17,0	18,1	1/2
Ø12x3/8"	21,0	15,0	12,4	3/8
Ø12x1/2"	25,5	17,0	16,9	1/2
Ø15x3/8"	23,7	19,0	13,1	3/8
Ø15x1/2"	25,2	19,0	14,6	1/2
Ø15x3/4"	28,2	19,0	17,6	3/4
Ø18x1/2"	28,3	21,0	15,7	1/2
Ø18x3/4"	27,8	21,0	15,2	3/4
Ø22x1/2"	31,8	25,0	16,4	1/2
Ø22x3/4"	32,5	25,0	17,1	3/4
Ø22x1"	32,0	26,5	16,6	1
Ø28x1/2"	36,0	32,0	17,6	1/2
Ø28x3/4"	36,2	32,0	17,8	3/4
Ø28x1"	37,8	32,0	19,4	1
Ø28x1 1/4"	39,0	34,0	20,6	1 1/4
Ø35x1"	43,4	39,5	20,4	1
Ø35x1 1/4"	35,5	44,0	12,5	1 1/4
Ø35x1 1/2"	35,0	40,6	12,0	1 1/2
Ø42x1 1/4"	50,1	46,0	23,1	1 1/4
Ø42x1 1/2"	43,3	48,2	16,3	1 1/2
Ø42x2"	47,5	46,0	20,5	2
Ø54x1 1/2"	52,0	60,4	20,0	1 1/2
Ø54x2"	59,6	59,0	27,6	2
Ø64x2 1/2"	53,0	75,0	42,0	2 1/2
Ø76x2 1/2"	47,0	85,0	35,0	2 1/2
Ø89x3"	54,0	98,0	40,0	3



Technische Eigenschaften	
Oberfläche	roh
Material	Rotguss LG1 oder UE5
Nenngröße	siehe Tabelle (Artikelnummern)
Nenndruck	siehe Tabelle
Temperaturbeständigkeit	siehe Tabelle
Medium	siehe Verwendung
Normen / Vorschriften	DVGW-Arbeitsblatt GW 8
verwendbare Rohre	n. DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW392

Artikelnummern			
Modell-Nr.	EAN-Nummer 3430650-	Nennweite	Bemerkungen
4243G1038	017528	Ø10x3/8"	
4243G1012	017542	Ø10x1/2"	
4243G1238	017573	Ø12x3/8"	
4243G1212	017627	Ø12x1/2"	
4243G1538	017757	Ø15x3/8"	
4243G1512	017771	Ø15x1/2"	
4243G1534	017801	Ø15x3/4"	
4243G1812	017917	Ø18x1/2"	
4243G1834	017948	Ø18x3/4"	
4243G2212	017986	Ø22x1/2"	
4243G2234	018006	Ø22x3/4"	
4243G221	018020	Ø22x1"	
4243G2812	189119	Ø28x1/2"	
4243G2834	018037	Ø28x3/4"	
4243G281	018051	Ø28x1"	
4243G28114	018068	Ø28x1 1/4"	
4243G351	018082	Ø35x1"	
4243G35114	018099	Ø35x1 1/4"	
4243G35112	189126	Ø35x1 1/2"	
4243G42114	189133	Ø42x1 1/4"	
4243G42112	018129	Ø42x1 1/2"	
4243G422	190580	Ø42x2"	
4243G54112	189140	Ø54x1 1/2"	
4243G542	018136	Ø54x2"	
4243G64212	035256	Ø64x2 1/2"	
4243G76212	035287	Ø76x2 1/2"	
4243G893	035317	Ø89x3"	




Maximale Betriebstemperaturen und Betriebsdrücke nach DIN EN 1254-1

Art der Lötung	Typische Beispiele für Weichlote/Hartlote ¹⁾²⁾	Betriebs-temperatur [°C]	Betriebsdruck in bar für Rohraußendurchmesser ²⁾		
			6 - 28 mm	35 - 54 mm	64 - 108 mm
Weichlöten	I Blei/Zinn S-Pb 50 SM 50 ⁴⁾	30	16	16	-
		65	10	10	-
		110	6	6	-
	II Zinn/Silber oder Zinn/Kupfer S-Sn 97 Ag ³⁾ S-Sn 97 Cu ³⁾	30	40	25	16
		65	25	16	16
		110	16	10	10
Hartlöten	III Silber ohne Kadmiumpzusatz L-Ag 34 Sn ³⁾ L-Ag 44 ³⁾ L-Ag 45 Sn ³⁾ oder IV Silber mit Kadmiumpzusatz L-Ag 40 Cd L-Ag 30 Cd	30	40	25	16
		65	25	16	16
	V Kupfer/Phosphorlot L-Ag 2 P ³⁾ L-Cu P 6 ³⁾	110	16	10	10

- 1) Die Wahl des Lotes ist abhängig vom Anwendungsbereich und den geltenden Vorschriften
- 2) Für Anwendungsfälle mit größeren Betriebsüberdrücken und höheren Betriebstemperaturen sind Weichlot-/Hartlotlegierungen mit geeigneten Flussmitteln nach den Empfehlungen des Lot- oder Fittingherstellers zu verwenden.
- 3) Lote nach Arbeitsblatt DVGW-GW2
- 4) Neue Lotbezeichnung nach DIN EN 29453