



Löt fittings aus Rotguss für Wasser / Gas



Produktfoto



S 4330, Rohrverschraubung
flachdichtend mit gasbeständiger Dichtung

Verwendung

Trinkwasserinstallationen, Heizungsinstallationen (inkl. Fußboden- und Wandheizungen), Heizölinstallationen, Erdgasinstallationen, Flüssiggasinstallationen (DVGW-TRGI und nach Arbeitsblatt G600), Solaranlagen, Regenwassernutzungsanlagen, Betriebswässer, medizinisch-technische Gase/Reinstgase, Druckluftanlagen (ölfrei und trocken), Abwasserentsorgung (z.B. Druckleitungen für Abwasserhebeanlagen), Kälte- und Klimainstallationen

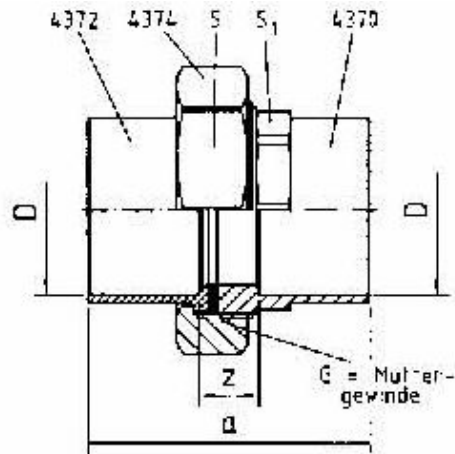
Produkt - Highlights

- DIN-DVGW zugelassen (für die Anwendungsbereiche Wasser und Gas)
- Kapillarlöt fittings aus Kupfer gefertigt nach DIN EN 1254-1 mit den im DVGW-Arbeitsblatt GW8 festgelegten Anschlussdurchmessern
- Kapillarlöt fittings aus Kupfer von 12-54mm DVGW-zertifiziert mit DVGW-Prüfzeichen, mit RAL-Prüfzeichen
- Für Kupferrohre nach DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW 392





Technische Zeichnung



Maße

NW D	S1	S	a	z	G
Ø15	25,0	30,0	41,7	20,5	¾
Ø18	21,2	30,0	37,9	12,7	¾
Ø22	32,0	37,0	48,1	17,3	1
Ø28	39,5	46,0	54,2	17,4	1 ¼
Ø35	39,5	52,0	61,6	15,6	1 ½

Technische Eigenschaften

Oberfläche	roh
Material	Rotguss
Nenngröße	siehe Tabelle (Artikelnummern)
Nenndruck	siehe Tabelle
Temperaturbeständigkeit	siehe Tabelle
Medium	siehe Verwendung
Normen / Vorschriften	DVGW-Arbeitsblatt GW 8
verwendbare Rohre	n. DIN EN 1057 und DVGW-Arbeitsblatt GW392

Artikelnummern

Modell-Nr.	EAN-Nummer 3430650-	Nennweite	Bemerkungen
433015	078468	Ø15mm	
433018	078475	Ø18mm	
433022	078482	Ø22mm	
433028	078499	Ø28mm	
433035	078505	Ø35mm	




Maximale Betriebstemperaturen und Betriebsdrücke nach DIN EN 1254-1

Art der Lötung	Typische Beispiele für Weichlote/Hartlote ¹⁾²⁾	Betriebs-temperatur [°C]	Betriebsdruck in bar für Rohraußendurchmesser ²⁾		
			6 - 28 mm	35 - 54 mm	64 - 108 mm
Weichlötén	I Blei/Zinn S-Pb 50 SM 50 ⁴⁾	30	16	16	-
		65	10	10	-
		110	6	6	-
	II Zinn/Silber oder Zinn/Kupfer S-Sn 97 Ag ³⁾ S-Sn 97 Cu ³⁾	30	40	25	16
		65	25	16	16
		110	16	10	10
Hartlötén	III Silber ohne Kadmiúmszusatz L-Ag 34 Sn ³⁾ L-Ag 44 ³⁾ L-Ag 45 Sn ³⁾ oder IV Silber mit Kadmiúmszusatz L-Ag 40 Cd L-Ag 30 Cd	30	40	25	16
		65	25	16	16
	V Kupfer/Phosphorlot L-Ag 2 P ³⁾ L-Cu P 6 ³⁾	110	16	10	10

1) Die Wahl des Lotes ist abhängig vom Anwendungsbereich und den geltenden Vorschriften

2) Für Anwendungsfälle mit größeren Betriebsüberdrücken und höheren Betriebstemperaturen sind Weichlot-/Hartlotlegierungen mit geeigneten Flussmitteln nach den Empfehlungen des Lot- oder Fittingherstellers zu verwenden.

3) Lote nach Arbeitsblatt DVGW-GW2

4) Neue Lotbezeichnung nach DIN EN 29453

