

# Montageanleitung KAN-press 6in1. [16-40]

## Sicher, schnell und einfach

Sichere und zuverlässige Verbindungen im KAN-press 6in1. System erhält man durch radialverpressen der Edelstahlpresshülse am Formstück mit dem Systemrohr.

Für die Verarbeitung dieses Systems stehen einfach zu bedienende und vielseitige Werkzeuge zur Verfügung. Die Pressverbindungen benötigen keine zusätzlichen Dichtelemente wie Dichtband oder Hanf.

Das KAN-press 6in1. System wurde nach dem Prinzip "schnelle Montage, dauerhafte Verbindung" entworfen, um die Investitionskosten zu senken und die Montage deutlich zu beschleunigen.

Dank der einzigartigen Konstruktion der Elemente ist die Montage des KAN-press 6in1. Systems extrem einfach, schnell und vor allem sicher.

1. Das Rohr mit der Rohrschneidezange senkrecht ablängen.
2. Mithilfe der Biegefeder das Rohr in die erforderliche Form bringen.



3. Kalibrierung und Anfasen des Rohrendes - bei Press 6in1. Formstücken nicht erforderlich. Ab der Dimension 25 jedoch empfohlen. Montageerleichterung.
4. Rohr bis zum Anschlag ins Formstück einschieben. Erkennbar an den drei Sichtöffnungen in der Presshülse.



5. Pressbacke an dem Formstück ansetzen.
6. Pressvorgang bis zum Ende durchführen.
7. Pressbacke öffnen und vom Formstück abnehmen.

