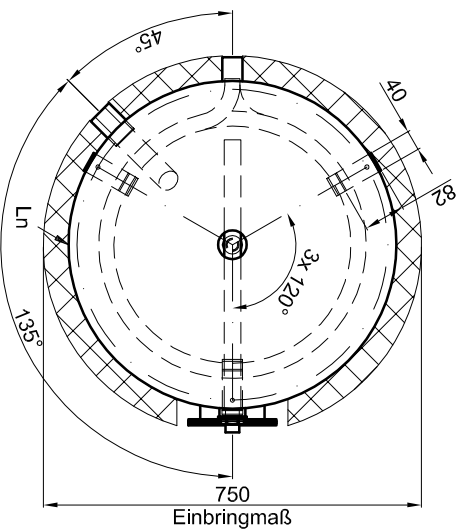
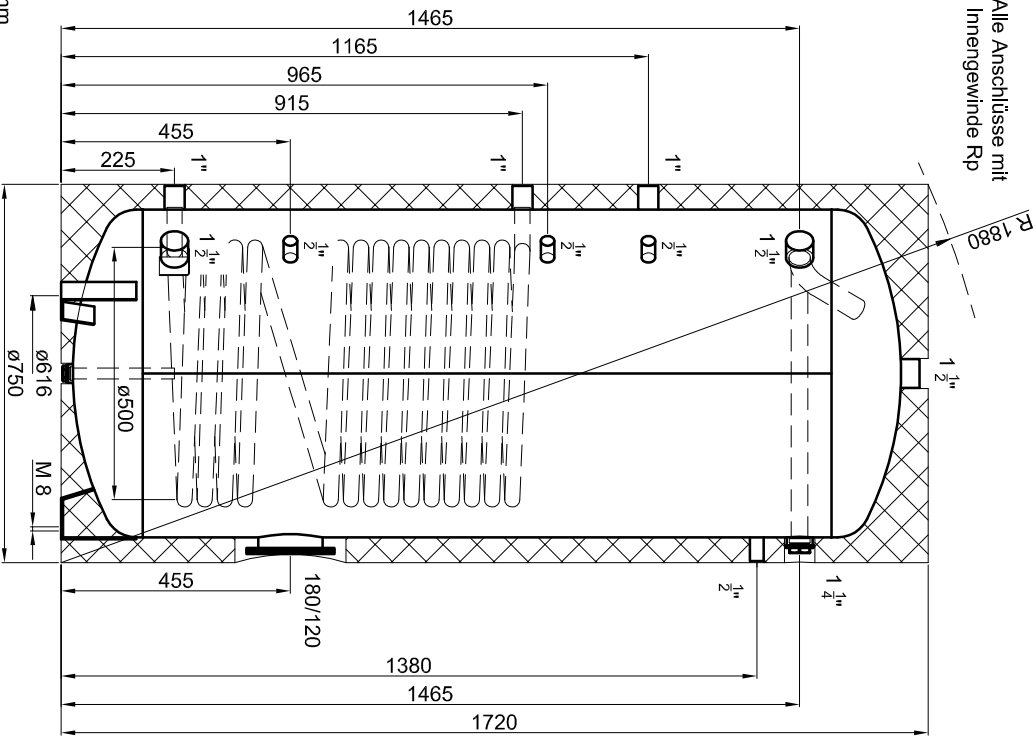


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.  
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!

Alle Anschlüsse mit  
Innengewinde Rp



**Materialstärken:**  
Mantelblech: 4,0 mm  
Klopperböden: 4,0 mm

PU-Hartschaum  
fest aufgeschäumt



**Betriebsangaben:**

<b>Behälter:</b>		
Nennvolumen:	487 l	Übertragungsfläche: 2,1 m <sup>2</sup>
zulässiger Druck (p <sub>s</sub> ):	10,0 bar	Inhalt: 11,7 l
Prüfdruck (p <sub>PT</sub> ):	15,0 bar	zulässiger Druck (p <sub>s</sub> ): 16,0 bar
zulässige Temperatur (t <sub>s</sub> ):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (t <sub>s</sub> ): 0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Gewicht:	169 kg	Werkstoff: S235JR+AR
Werkstoff:	S235JR+AR	
Korrosionsschutz:	innen emailliert, außen beschichtet	

TWL-Technologie GmbH Im Gewerbegebiet 2 - 12 D-92271 Freihung www.twl-technologie.de		
Gezeichnet:	Datum:	Maßstab:
Julian Klier	01.09.2016	M 1:15
<b>Emallierter Standspeicher Typ S 500</b>		
Art-Nr. S.0500		